

Рис.58.Размер "KF"

ОПРЕДЕЛЕНИЕ УСТАНОВОЧНОЙ ДЛИНЫ ПРУЖИНЫ (РАЗМЕР "KF") 1. Размер "KF" есть расстояние от торца втулки плунжера до торца плунжера (рис.58).

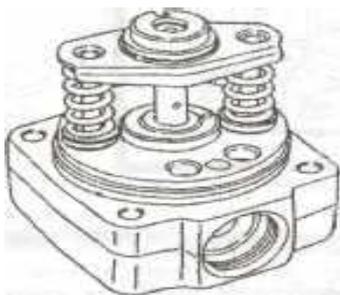


Рис.59.Плунжер в сборе с пружинами

2. Установите направляющий стержень (49) в гнезде головки насоса (50) и затем разместите на нем седло пружины (47) и пружину плунжера (46). Не устанавливайте пока пружину (48). 3. Затем установите на плунжер прокладку (43), шайбу (44) и седло пружины (45) и поместите плунжер в головку насоса (рис.59 и 60). ВНИМАНИЕ: Не устанавливайте отсечную

втулку

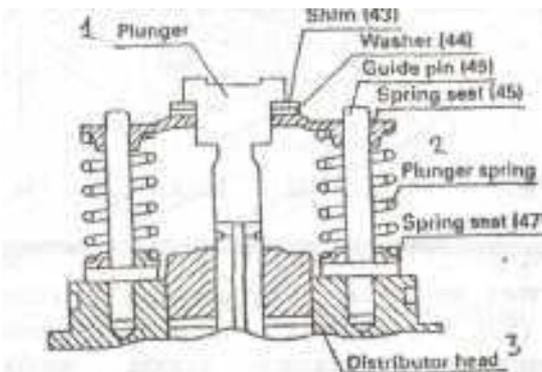


Рис.60. Головка насоса в сборе с плунжером 1-плунжер, 2-пружина плунжера, 3-головка насоса, (43)- прокладка, (44)-шайба, (45) и (47) -седла пружины, (49)- направляющий стержень

4. Закрепите индикатор в мерительном приспособлении (157829-0420) и установите стрелку в положение "0" (рис.61). 5. Держа головку насоса в горизонтальном положении, слегка надавите на плунжер с обратной стороны. Вставьте мерительное приспособление (15782900420) в отверстие в головке насоса и замерьте размер "KF".

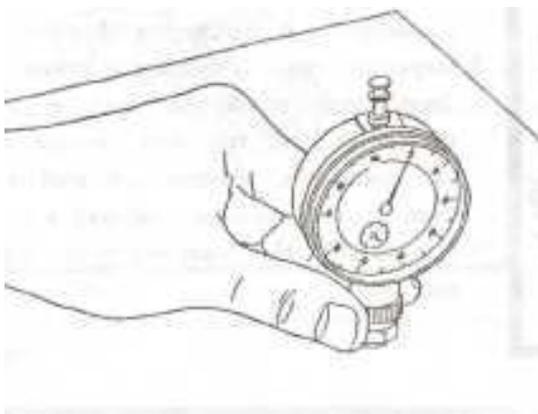


Рис.61.Начальное (нулевое) положение индикатора

6. С помощью регулировочных прокладок (48) подберите требуемую величину размера "KF" (рис.62). Прокладки (48) одинаковой толщины устанавливайте под левую и правую пружины плунжера.

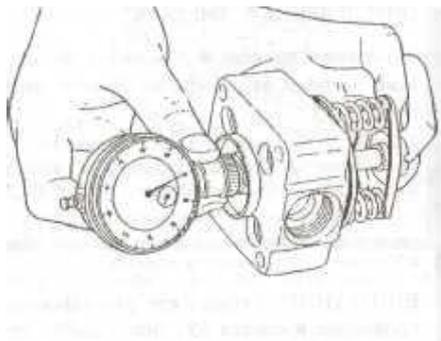


Рис.62. Определение размера "KF"

ВНИМАНИЕ: 1. При отсутствии прокладок требуемой толщины можно использовать прокладки чуть большего размера. 2. При замене пружины плунжера всегда одновременно заменяйте обе пружины

Прокладки под пружины плунжера

Номер детали	Толщина	Номер детали	Толщина
146603-0000	0.5	146690-1400	0.9
146603-0100	0.8	146690-1500	1.1
146603-0200	1.1	146690-1600	1.3
146603-0300	1.2	146690-1700	1.4
146603-0400	1.5	146690-1800	1.6
146603-0500	1.8	146690-1900	1.7
146603-0600	2.0		

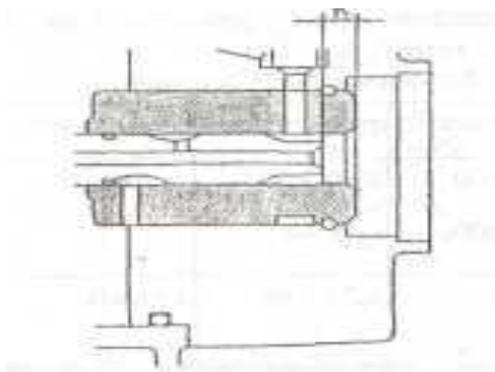


Рис.63. Размер "К"

1. Размер "К" есть расстояние от торца втулки плунжера до торца плунжера при положении плунжера в нижней мертвой точке (рис.63). 2. Установите плунжер вместе с прокладкой (43), шайбой (44), седлом пружины (45) и прокладкой (52) на кулачковой шайбе (29).

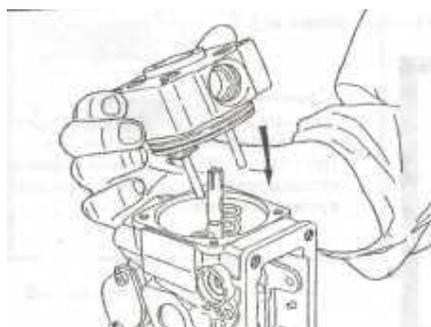


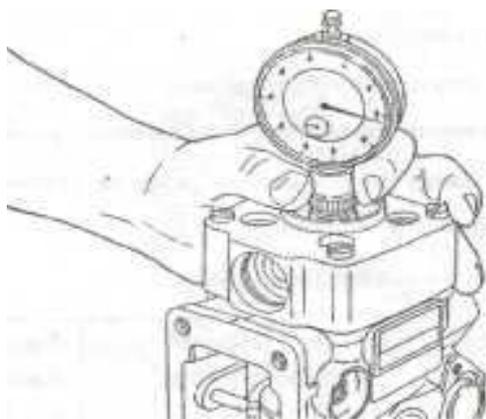
Рис.64. Установка головки насоса

4. Осторожно установите головку насоса вместе с направляющими стержнями (49), прокладками (48) и седлами пружины (47) в корпус ТНВД, обращая особое внимание на ее совмещение с плунжером (рис.64). 5. Закрепите головку насоса винтами (60). 6. Проверните приводной вал и проверьте, вращается ли плунжер, чтобы убедиться, что фиксатор кулачковой шайбы вошел правильным

образом в канавку в плунжере.

ВНИМАНИЕ: Не смазывайте прокладки (52) маслом.

Рис.65.Определение размера "К"



ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАЗМЕРА "К" 1.Поверните приводной вал насоса до тех пор, пока плунжер не достигнет нижней мертвой точки. 2.После установки шкалы индикатора в положение "О" определите размер "К" пользуясь мерительным приспособлением (157829-0420). 3.Отрегулируйте с помощью прокладок (52) размер "К" до требуемой величины (рис.65). 4.Удалите головку насоса и плунжер.

ВНИМАНИЕ: В комплекте регулировочных прокладок имеются 59 типов шайб от N 146420-0000 до N 146420-5800, толщина которых последовательно увеличена на 0,02 мм (см.таблицу).

Регулировочные прокладки

Номер детали	Толщина	Примечание
146420-0000	1,90	51 тип
146420-5000а	2,90	
146420-5100	1,74	8 типов
146420-5800	1,88	

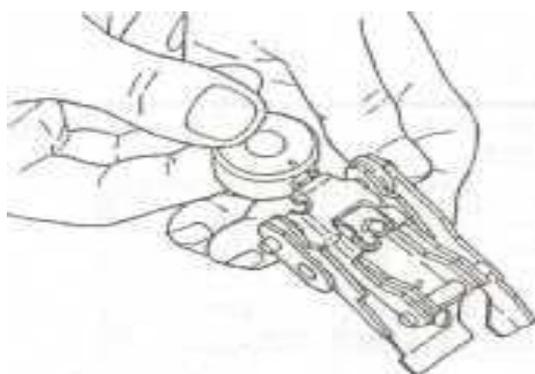


Рис.66 Проверка подвижности шарового шарнира

Установка распределителя.

1. После регулировки размера "К" с помощью прокладок выньте снова кулачковую шайбу из корпуса ТНВД и затем убедитесь, что пружина (200) находится внутри крестообразной муфты (27). Установите вновь кулачковую шайбу (29) так, чтобы фиксатор на шайбе был совмещен со шпоночной прорезью на приводном валу. 2.Соедините шаровой шарнир главного рычага регулятора (95) с дозатором и убедитесь, что шарнирное соединение функционирует без заеданий, но и без зазоров.

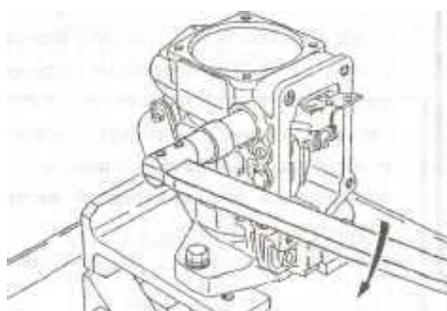


Рис.67.Установка рычага регулятора в корпус ТНВД

3. С помощью торцевой головки (157914-2700) установите узел главного рычага регулятора (95) в корпус ТНВД,используя для этого два болта (104) и шайбы (105) (рис. 67). **ПРИМЕЧАНИЕ:** Убедитесь, что узел главного рычага движется без заеданий.