

Мы высылаем в ваш адрес тестовую прошивку, в которой постарались устранить ошибки, которые возникали в разных предыдущих прошивках. У нас большая просьба осуществить проверку в течение 15 дней, если в течении 15 дней от вас не будет ответа, мы считаем, что в данной прошивке ошибок нет, и мы формируем рабочую прошивку.

- В новой прошивке были сделаны следующие изменения и собраны удовлетворительные решения с ранее произведенных прошивок.
- 1. Максимальное значение счетчика импульсов впрыска увеличено до 50000
 - 2. За счет оптимизации кода повышена стабильность и точность формирования управляющих импульсов.
 - 3. Добавлены параметры настройки формирования управляющего импульса форсункой. Данная функция необходима для унификации формирования «блока генератора сигналов» задаваемых с ПО АРМ дизель при формирования профиля управления форсункой.
 - 4. Устранена ошибка приводившая к "пропускам" импульсов на большой (более 1900 мкс) длительности (проявилось, но не сразу на 120218)
 - 5. Восстановлена схема формирования сигнала для семейства CRIN1 (проявилось на 120002), после 3-4 летний работы несовместимости с Бошем по предвпрыску.

Тестовая прошивка не предназначена для установки на работающие и продаваемые стенды, мы **не гарантирует** стабильную работу контроллера CR-тестера.

Далее описано пункты, которые надо проверить.

- В таблице №1 находятся образцовые форсунки фирмы БОШ, которые имеем в ОС и с которыми были проведено тестирование .
- Возьмите эту таблицу за образец, но укажите:
- В колонке № 1 реальные образцовые форсунки, которые вы используете для проверки ПО.
 - В колонке №3 – были ли произведена проверка данной форсунки на БОШ 708
 - В колонке №4 – были ли произведена проверка данной форсунки на CR-Jet
 - В колонке №5 – указать тип трубки, либо тип «сирини» длину, либо грузовую «Серую», либо Красную, либо тип по БОШ.
 - В колонке №6 - получены ли удовлетворительные сравнительные результаты по проливам
 - В колонке №7 – код образцовой форсунки
 - В колонке №8 – код полученный после кодирования на CR-Jete, в этом пункте желательно несколько кодов.

1	2	3	4	5	6	7	8
Номер форсунки	Наименование профиля	Пролив по стенду Бош 708 Да/Нет	Пролив по CR-Jet Да/Нет	Рекомендуемая трубка соединения от Рейла к форсунке.	Удовл. Да/Нет	Кодирование.	
						Код образцовой форсунки	Код форсунки полученный на CR-Jet.
110369	CRI 2-18						
110146	CRI 1						
115069	CRI 3-16						
110256	CRI 2.2						
117022	CRI 2-20						
116024	CRI 3-18						
110259	CRI 2.1						
120131	CRIN 2						
110382	CRI 2-18						
120218	CRIN 2						
110369	CRI 2-18						

В Таблице №2 находятся образцовые и не очень форсунки фирмы ДЕЛФИ, которые имеем в ОС и с которыми были проведено тестирование.

Перед началом тестирования форсунок Делфи убедитесь, что данная форсунка является абсолютно новой и не была использована для получения таргета в любом другом стенде.

Убедитесь в работоспособности датчика Рейспонс-Тайма, а также правильной настройки - Усилителя пьезо-датчика.

Убедитесь в наличие клапана подпора.

Убедитесь в работоспособности блока разряжения (-0,6 - 0,9)

Для обеспечения кодирования следует взять несколько типов форсунок C2I с разным верхним значение давления 1400 и 1600 бар. , а также несколько типов форсунок C3I.

После получения таргета на CR-PC на новой форсунке закодировать эту же форсунку в штатном режиме на CR-PC.

Возьмите эту таблицу №2 за образец, но укажите:

В колонке № 1 - укажите тип C2I, C3I форсунки, которые вы используете для проверки ПО.

В колонке №2 – укажите максимальное рабочее давление кодирования

В колонке №3 – укажите наименование форсунки

В колонке №4 – код написанные на корпусе форсунки.

В колонке №5 – код полученный на CR-PC

В колонке №6 – код полученный на CR-Jet

1	2	3	4	5	6
Тип форсунки	Рабочее давл.	Наимен. форсунки	Кодирование.		
			Код образцовой форсунки.	Код форсунки полученный на CR-PC	Код форсунки полученный на CR-Jet
C3I	1600	28231462			
C2I	1600	28232248			
C3I	1600	28237259			
C2I	1400	EJBR02101Z			

По форсункам Дензо ни каких изменений не производилось.

На сегодня есть.